



# 为了安全地使用本产品 控制元件：警告・注意事项

请在使用前务必阅读

## 各机型系列：个别注意事项

### 专用流体直动式2・3通电磁阀（Justfit阀）

#### 设计・选定时

##### 警告

###### 1 有关使用流体

由于不能将活性气体用于压缩空气和干燥空气内，如需使用，请咨询本公司营业员。

流体阀作为专用电磁阀，请对照流体来选用电磁阀，如采用使用其他流体（例如：在水用阀使用流动空气时），因规格内容不同，请咨询本公司人员。

##### 注意

###### 1 有关连续通电

对于水用3通阀（FWG）如需在常通侧加压状态下连续通电使用，请咨询本公司人员。

###### 2 有关流体的粘度

请使用粘度在50mm<sup>2</sup>/s以下的流体。如使用50mm<sup>2</sup>/s以上的，会造成动作不良。

#### 安装・配管・配线时

##### 注意

###### 1 配管

与FWG系列的常通侧进行配管时，务必将扳手等工具保持固定紧固螺母后，方能进行配管。

###### 2 配线

小型接线盒・DIN接线盒・T型接线盒的接线方法参照卷头46页进行。

#### 保养・维修和维护时

##### 注意

###### 1 压缩空气用・干燥空气用・中真空用

FAB/G・FGB/G系列的拆卸、组装时的线圈组件所用安装螺栓的紧固力矩请参照以下数值进行。

型号	线圈组件安装螺栓
FAB/G1	0.3 ~ 0.7Nm
FAB/G2・FGB/G2	0.7 ~ 1.1Nm
FAB/G3・FGB/G3	1.1 ~ 1.8Nm
FAB/G4・FGB/G4	1.1 ~ 1.8Nm
FAB/G5・FGB/G5	2.0 ~ 3.0Nm

FAB32・42・52和FVB系列的拆卸、组装时的静铁芯组件和阀座的紧固力矩请参照以下的数值进行。

型号	静铁芯组件安装螺栓
FVB2	12 ~ 18Nm
FAB32・FVB3	16 ~ 24Nm
FAB42・FVB4	21 ~ 31Nm
FAB52・FVB5	21 ~ 31Nm

###### 2 水用・温水用・油用

FWB/G・FHB・FLB系列的拆卸、组装：在拧紧静铁芯组件与阀体、静铁芯组件与紧固螺母时，为了防止弹簧损伤，先把静铁芯组件拧至碰到O形环后再参照以下数值进行拧紧固定。

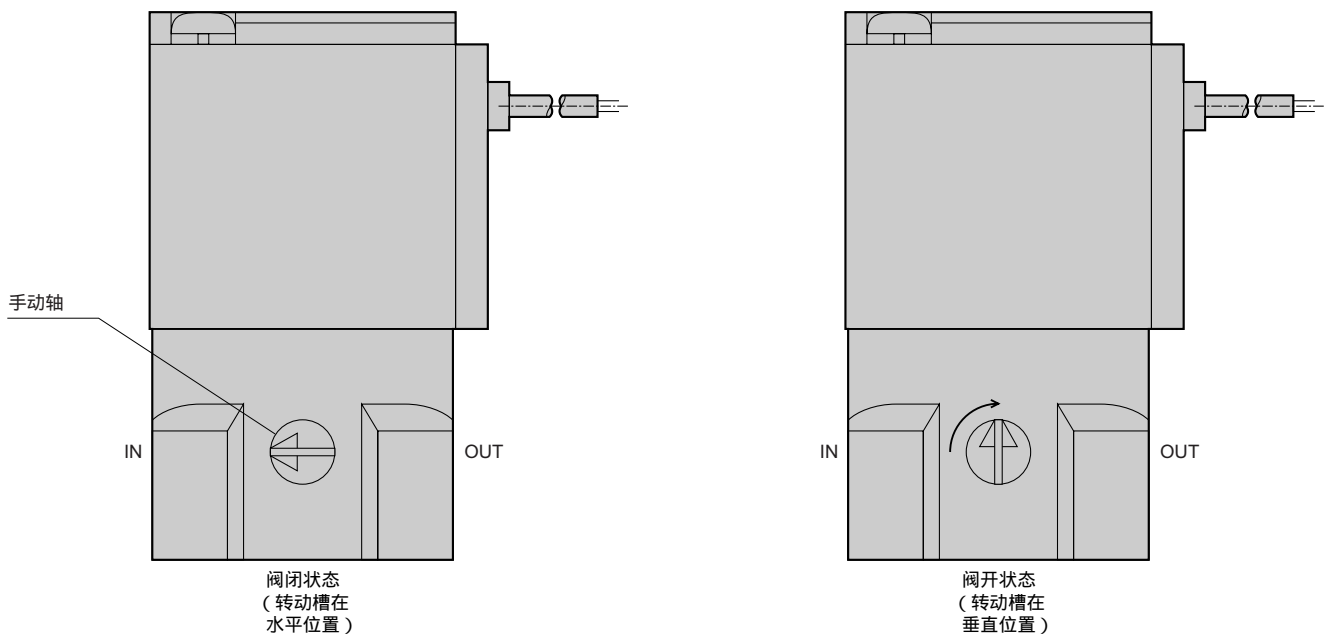
型号	静铁芯组件 紧固力矩	紧固螺母 紧固力矩
FWB2・FHB2・ FLB2	12 ~ 18Nm	—
FWG2		3 ~ 5Nm
FWB3・FHB3・ FLB3	16 ~ 24Nm	—
FWG3		6 ~ 10Nm
FWB4・FHB4・ FLB4	21 ~ 31Nm	—
FWG4		10 ~ 14Nm
FWB5・FHB5・ FLB5	21 ~ 31Nm	—
FWG5		10 ~ 14Nm

# ⚠️ 手动操作（选择项）的操作方法 （FAB·FAG·FGB·FGG·GFAB·GFAG·GFGB·GFGG系列）

## 1 手动锁定式（限于FAB·FAG·FGB·FGG系列的制作）

开启操作：用一字形起子插入手动轴的转动槽内，向右旋转90°，动铁芯组件上升，变为开启状态（3通阀时，常闭侧阀座为开，常通侧阀座为关闭）。此时取下一字形起子，也能够保持开启状态。

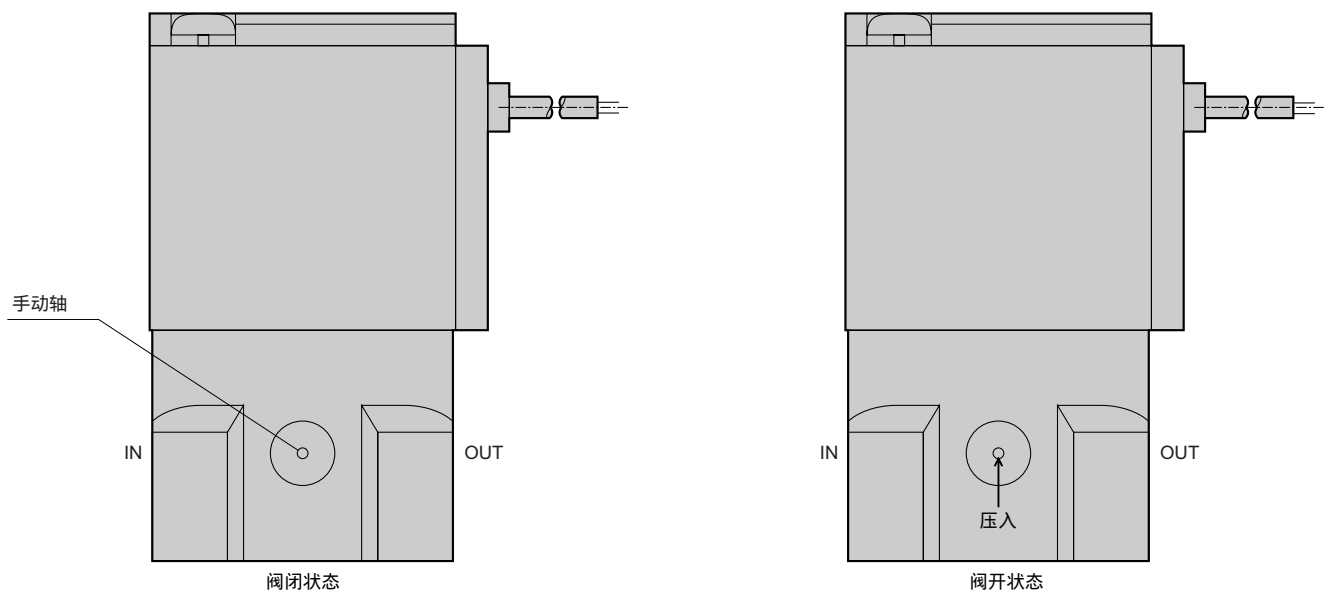
关闭操作：在打开状态的位置，将手动轴向左的关闭位置返回，动铁芯组件下降，变为关闭状态（3通阀时，常闭侧阀座为闭，常通侧阀座为开）。



## 2 手动非锁定式

开启操作：将十字形起子的前端细部分插入手动轴的中央部凹陷处后压入，动铁芯组件上升变为开启状态（3通阀时，常闭侧阀座为开，常通侧阀座为闭）。

关闭操作：起子从手动轴处放开，使手动轴因内部的弹簧力的作用而复原，动铁芯组件下降，变为关闭状态（3通阀时，常闭侧阀座为闭，常通侧阀座为开）。



HNB/G

USB/G

FAB/G

FGB/G

FVB

FWB/G

FHB

FLB

AB

AG

AP·AD

APK·ADK

干燥空气用

防爆型

NAB·NSB

NP·NAP·NVP

CHB/G

MXB/G

其他应用

PDFAD·PJ

CV·CVS

CPE·CPD

医疗分析

按订单生产产品

直动式2·3通电磁阀

Justified

□